PMCデザインリング

PMCのリング作りは、つなぎ目や造形時の乾きやトラブルで、初心者にはむずかしいものでした。PMCデザインリングは、全くの初心者でも完成度の高いリング製作を可能にした画期的な製品です。

PMCデザインリングには４つのパターンと４つのサイズがあります。

	甲丸M1、甲丸M2 完成サイズ：厚さ約 2.1 ㎜ × 幅約 4.2 ㎜
	甲丸M3、甲丸M4 完成サイズ：厚さ約 2.5 ㎜ × 幅約 5.9 ㎜
	平打M1、平打M2 完成サイズ：厚さ約 1.7 ㎜ × 幅約 4.2 ㎜
	平打M3、平打M4 完成サイズ：厚さ約 2.1 ㎜ × 幅約 7.6 ㎜

M1 → 9 ～ 11 号　**M2 → 12 ～ 14 号**
M3 → 15 ～ 18 号　**M4 → 19 ～ 22 号**

但し、電気炉 900℃10 分焼成ならM1 は 7 号まで対応します。また、M4 は乾燥体の内側を削ることで、平打ちの 24 号位までの芯材を入れる事ができます。

PMCデザインリングは、きれいに整形された状態の乾燥体リングです。まるで石膏を削る様な感覚で、彫りでデザインを施したり、粘土を貼ったり、ペーストやシリンジで模様付けしたりと、手軽に完成度の高いオリジナルリング作りが楽しめます。
焼成時には、作るサイズの焼成芯材にセラミックテープ、アルミナテープを巻いて中に入れて下さい。
PMCが焼成で縮み、芯材に巻きつくので、希望サイズのリングが完成します。
（P4 参照）

PMC デザインリング甲丸

1 **RK-M1** M1（9 ～ 11 号）
…1,575 円（1,500 円）A

2 **RK-M2** M2（12 ～ 14 号）
…1,575 円（1,500 円）A

3 **RK-M3** M3（15 ～ 18 号）
…2,310 円（2,200 円）A

4 **RK-M4** M4（19 ～ 22 号）
…2,310 円（2,200 円）A

PMC デザインリング平打

5 **RH-M1** M1（9 ～ 11 号）
…1,575 円（1,500 円）A

6 **RH-M2** M2（12 ～ 14 号）
…1,575 円（1,500 円）A

7 **RH-M3** M3（15 ～ 18 号）
…2,940 円（2,800 円）A

8 **RH-M4** M4（19 ～ 22 号）
…2,940 円（2,800 円）A

焼成キット

SB-36 シルバーポットスターターキット
…7,140 円（6,800 円）B

PMC3　6.3ｇと卓上で焼成できる焼成器具「シルバーポット」、製作に必要な用具とマニュアルがセットになった初心者向けキットです。
シルバーポットでは、30ｇの固形燃料で銀量20ｇまでのPMC3 が焼成できます。
純銀線や差し丸カンはパーツ部分だけをセラミックウールに包んで焼成して下さい。又、デザインリングと芯材を焼成する時は、20 ㎜の焼成芯材を使用し、網を専用金網にかえてご使用下さい。

SB-42 ミニパンスターターキット
…6,300 円（6,000 円）B

台所のコンロやカセットコンロで焼成できる焼成器具「ミニパン」とPMC3　9ｇ、製作に必要な用具とマニュアルがセットになった初心者向けキットです。
バングル等の大きな作品も焼成できます。
焼成時には付属の網を組み立てて、その中で焼成して下さい。網に熱が伝わり電気炉の様な効果がでます。

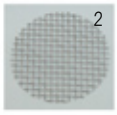
DR-1 デザインリング制作ツールセット
…8,925 円（8,500 円）B

デザインリングでできる様々なリングの作り方 DVD と、必要な焼成器具、道具がセットになっています。
デザインリングと焼成芯材、セラミックテープは別売りです。

DR-2 デザインリング制作ツールセットミニ
…4,725 円（4,500 円）B

デザインリングを自分流に楽しみたい方の為のシンプルな焼成器具と、いぶし、研磨用具の基本セットです。
デザインリングと焼成芯材、セラミックテープは別売りです。

1 **SB-35**
シルバーポットセット …5,565 円（5,300 円）B
セット内容：シルバーポット、固形燃料 30ｇ、PMC3 6.3ｇピンセット、取扱説明書



2 **DR-5 デザインリング専用金網**
…294 円（280 円）B
デザインリング焼成時は取り替えて下さい。

SB-41
シルバーパンミニ
…1,575 円（1,500 円）B

セット内容：ミニパン、ステンレス網、取扱説明書

シルバーポットによる焼成方法

① ポットを断熱材の上に置く。
② 金網ハットを折って組み立てる。
③ 固形燃料を袋から出してポットの底にセットする。
④ 造形し、完全に乾燥させた PMC3 を中央の網の上にセットする。
⑤ フタをのせ、金網ハットをかぶせる。
⑥ 点火穴からチャッカマン等で固形燃料に火をつける。
⑦ 火が消えたら焼成完了。

※焼成直後はポットも高温になっていますので、冷めるまで取扱いにはご注意下さい。
※焼成中は必ず換気して下さい。

シルバーパンミニによる焼成方法

① パンミニをコンロにのせて強火で空焼きし、パンの表面が赤くなるところを確認して火を消す。
② 金網を四角に組み立てる。
③ 造形し乾燥させた PMC3 を、①でパンミニが赤くなったところに置く。
④ 弱火で 1 ～ 2 分おき、乾燥を確認する。
⑤ やや中火にしながら、PMC3 に火がつきバインダーが燃えて煙が完全に出なくなるまで待つ。
⑥ 中火～強火（コンロのカロリーによって異なります）で、パンミニが部分的に赤くなり PMC が淡いオレンジ色になったところで 10 分キープし、火を消す。

※コンロは個体により火力が異なりますので、あらかじめ PMC でテストピースを作り、自分のコンロで焼成する時の火力（つまみの位置）をご確認下さい。
※焼成中は必ず換気して下さい。